



TRAFIKVERKET

Materialförsörjning till  
Sveriges järnvägar



Materialservice erbjuder försörjning av tekniskt godkänt järnvägsmaterial till planerade projekt och avhjälpande underhåll. Genom dialog har vi möjlighet att skapa optimala försörjningslösningar utifrån era behov.

## Materialservice

Trafikverket Materialservice försörjer den svenska järnvägens infrastruktur med tekniskt godkänt järnvägsmaterial. Våra kunder är Trafikverket samt i branschen verksamma entreprenörer. Som logistikföretag säkrar vi försörjningen av järnvägskomponenter under lång tid och anskaffar material från ca 200 leverantörer. Vi är ca 65 anställda och har en omsättning på närmare 1,5 miljarder.

### HELHETSSYN

Materialservice ansvarar och samordnar flödet i hela logistikkedjan från leverantör till entreprenör.

### NÄRA SAMARBETE

En tidig dialog med våra kunder är nyckeln till att skapa optimala lösningar där behov och krav på en

kostnadseffektiv försörjning har samordnats. Vi erbjuder också logistiklösningar till järnvägssektorns övriga förvaltare och entreprenörer.

### EFFEKTIV MATERIALFÖRSÖRJNING

För varje entreprenad utarbetar vi ett optimalt flöde för de produkter som behövs och gör sedan ett avtal med respektive förvaltare och entreprenör.

### KONKURRENSNEUTRALT

Vi är konkurrensneutrala vilket ger den svenska järnvägens entreprenörer lika förutsättningar.



## Planerade projekt

### **MATERIALBEHOV**

Vi säkerställer försörjningen av material till planerade projekt genom att projektledare/entreprenör, i ett tidigt skede, lämnar information om kommande behov till oss.

### **SAMORDNING**

Projekten ställer höga krav på samordning och helhets-syn av leveranser. Eftersom varje projekt är unikt och dessutom begränsande i tid och med varierande etableringsplatser krävs försörjningslösningar som är anpassade efter varje situation. Genom dialog och träffad överrensommelse säkerställer vi leveranserna till det aktuella projektet och får ett kostnadseffektivt flöde av material.

## Avhjälpande underhåll

### **SÄKRAD FÖRSÖRJNINGSLÖSNING**

Anläggningen styr entreprenadens behov när det gäller material och tillgänglighet. Utifrån förvaltarens behov tar vi fram en säkrad försörjningslösning för varje entreprenad som sedan avtalas med förvaltaren. Entreprenörens åtagande i entreprenadkontraktet, som skötsel och hantering av entreprenadlager, avtalas med oss. Utvärdering mellan alla parter görs kontinuerligt för att få ett optimalt sortiment och lagervolymer som klarar entreprenörens åtagande, sänker totalkostnaden och minskar antalet tågstörningar.



## RÄLSVERKSTADEN SANNAHED

Sedan 2010 ingår Rälsverkstaden i Sannahed i Materialservice. På rälsverkstaden finns en modern anläggning för tillverkning av långräler. Här brännsvetsas räler på 20–80 m samman till långräler upp till 420 m längd. Ett precisionsarbete som ger praktiskt taget omärkliga fogar. Efter svetsningsoperationen avgradas, slipas, riktas och slutkontrolleras svetsen. Långrälerna lastas därefter på specialbyggda tågsätt för transport till lossningsplatsen, där de används vid byggnation av järnvägsspår.

## BEGAGNADE RÄLER

I Sannahed reviderar vi också begagnade räler, som sedan kan återanvändas i trafikspår. De begagnade rälerna klassas först efter bland annat sort och förslitning, och de som ska återanvändas riktas, genomgår oförstörande provning, kapas och borras. Reviderade räler kan även svetsas samman till långräler på upp till 420 m.

## VI KAN RÄLER

Räler på 20–80 m kommer på järnvägsvagn till Sannahed. Lossning sker med ok hängande i två samkörda portalkranar.

Rälens ändtytor, huvud och undersida slipas metalliskt rena för att uppnå en god kontaktyta vid svetsningen.

Svetsning av rälerna utförs med mycket stor precision. Metoden är brännsvetsning, vilket innebär att rälerna pressas samman under högt tryck och värme. Omedelbart efter svetsningen sker avgradning av svetsens överskottsmaterial. Svetsen böjprovas regelbundet. Vid behov avkyles svetsen med luft och/eller vattendimma.

Slipning av svetsen sker på rälhuvudets hela profil och hän-syn tas till såväl farbana som farkant.

Riktning och slutkontroll utföres på alla svetsar. Protokoll upprättas och skickas till kunden.

Långrälerna skjuts in i specialvagnar med 28 rälfack och plats för längder upp till 420 m. Långrälerna lossas med speciella lossningsvagnar på exakt angivna platser utefter järnvägsspåret.



Trafikverket Materialservice, Box 911, 571 29 Nässjö  
Besöksadress: Blockgatan 2-6  
Telefon: 010-123 66 00  
Ma.kundservice@trafikverket.se

[www.trafikverket.se](http://www.trafikverket.se)